

### “Dekoratif perdahlama” portalının tarifi

“Dekoratif perdahlamada” kullanılan portallar CNC kontrol ile birlikte çeşitli türden perdahlı görüntünün metal yüzeyler üzerine, tercihen de paslanmaz çelik veya alüminyum sac üzerine yerleştirilmesine yarar.

Portal, X ve Y istikametinde çizgisel kılavuzları bulunan kaynaklanmış bir kutu tipi bir taşıyıcıdan ibarettir. Dişli-kremayer sistemli tahrikle çalışır. Takım arabası müşterinin isteğine uygun olarak donatılır.

Normalde, sonsuz döndürülebilen perdahlama üniteleri sayesinde müşterinin verdiği bilgilere göre bir perdahlı görüntü oturtulur. İstenen görsel etki buna uygun perdahlama diski seçilerek yaratılır (Çok çeşitli modellerde fırçalar/haddeler mevcuttur). Perdahlama hızı ve sıkıştırma presleri önceden ayarlanabilir ve bir program olarak kaydedilmelidir.

Malzeme tezgahı yerine getirilecek göreve bağlı olarak tercihen vakumlu germe masası veya mekanik sıkıştırmalı masa şeklindedir. Perdah tozları aletle birlikte hareket eden emici tarafından emilerek oluklu kanala aktarılır. Alüminyum perdahlarken dikkat edilmelidir!

### Teknik Bilgiler: Genel. Örnek görüntü için: 20.005.0072-2

Çalışma alanları:	çapraz: 12 m'ye kadar, uzunlamasına: 28 m'ye kadar
Malzeme kalınlığı:	0,8 mm'den itibaren
Hareket hızı:	25 m-1 (konumlandırma)
Tezgah donanımı:	Müşterinin talebine göre
Özel donanım:	Eğimi ayarlanabilen perdah ünitesi, CNC aksı üzerinden veya manuel olarak

DVS üyesidir

[www.spahn-konstruktion.de](http://www.spahn-konstruktion.de)

member of DVS

Değişiklik yapma hakkımız saklıdır.

Durum: Ağustos 2011